

### ● 検査内容

バーコードデータと品名デザインの**照合チェック**を全数検査します。

バーコードデータと品名デザインの**ラベル貼付有無チェック**を全数検査します。

検査ラベル	検査デバイス	検査内容
POSラベル	バーコードリーダー	バーコードデータ(アイテムコード)
POPラベル/ 印刷フィルム	カメラ	品名デザイン

### ● おにぎり検査装置の主な特徴

◆本検査装置は、おにぎりに貼られた表ラベル・裏ラベルの組み合わせの正誤及びラベル有無の全数検査するシステムです。

既存ラインに組込可能



既存ラインに、後付で検査装置導入が可能。  
金属検出機用の品種連動機能を併用することで、  
自動ラベラー機のプログラム変更なしで運用可能です。

品種連動機能



自動ラベラー機(HC-700)の呼出で、  
品種切替を自動で行います。

ラベル組合せ正誤チェック



表ラベル・裏ラベルの組み合わせの正誤検査をします。

ラベル有無チェック



表ラベル・裏ラベルの貼付有無検査をします。

NG品選別機能



検査NGの場合、選別機(エアージェット)でNG排出します。

検査履歴データ管理



ラベル検査の履歴はSDカードに保存します。  
CSV形式ファイルでの保存のため、PCデータ管理が  
容易に行えます。

# ● 品名デザイン検査に関して



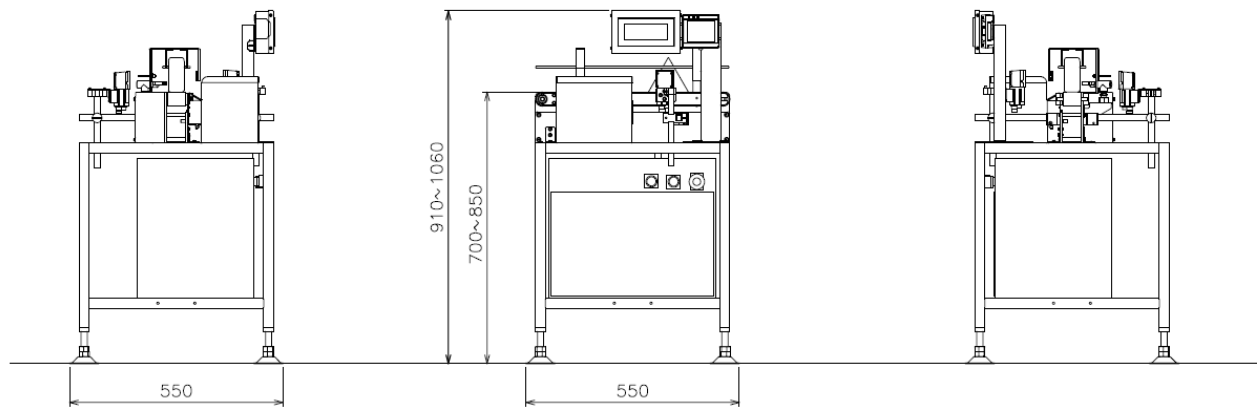
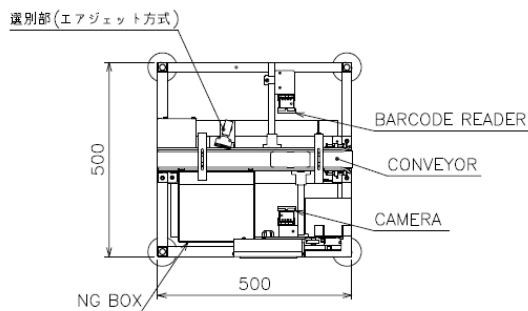
**検査モデル**  
この範囲をパターンマッチング



**検査領域**  
この範囲で探します

# ● 製品外観図（手巻きライン検査装置）

おにぎりラベル検査器



## 主な仕様

電源	AC100V 50/60Hz
消費電力(想定)	27W
エア消費量(NG排出時)	0.3ℓ
装置寸法	500mm(奥行)×500mm(幅)×1060mm(高さ)
登録アイテム数	99品種
検査能力	72個/分 登録モデルのサイズによる
NG時の動作	表示機エラー表示/NG選別
オプション	パトライト(積層灯)/包装機制御

はかり・POS・FA  
新しい常識を創造する。

株式  
会社

寺岡精工

フードインダストリーシステム事業部 TEL(03) 3752-0116

東京都大田区久が原5-13-12 〒146-8580

<http://teraokaseiko.com/>