

現場に適合したピッキングカートを提案(カートバリエーション)

マルチタイプ・シングルタイプ同時運用など、各センターごとに適したカートをご提案します。

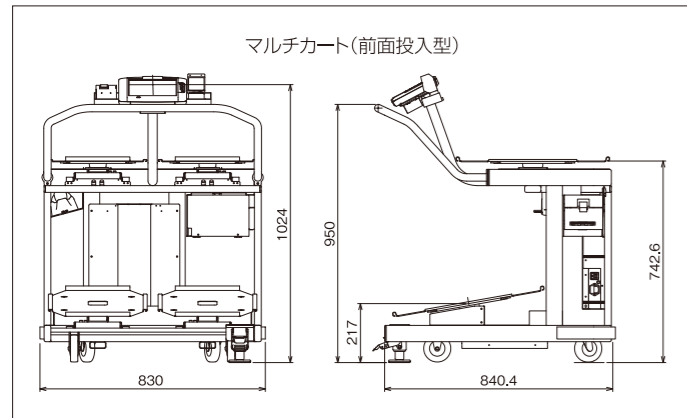


主な仕様

機種	型式	PGK-4000	PGK-4000F	PGK-3100	PGK-3100D	PGK-2100
タイプ		マルチカート(縦型)	マルチカート(前面投入)	シングルカート	シングルカート(着脱式)	ミニカート
表示部	ディスプレイ	8.4インチTFT LCD表示(SVGA) タッチパネル				
通信部	無線LAN	WiFi方式 IEEE 802.11b				
スキャナ部	読み込みバーコード	UPC, EAN, JAN, CODE39 ITF				
	稼働時間(ハンディ)	12000スキャン/充電時間2.5時間				
印字部	印字方式	サーマル印字方式				
	印字サイズ	80mm(幅)×120mm(長さ)				
計量部	最大積載重量	30Kg				
	表示分解能	1/30,000				
	内部分解能	1/60,000				
電源部	計量器数	4	4	1	1	2
	連続稼働時間	8時間以上稼働(前面投入型カート)※使用状況・使用環境により異なります。				
	形式	リチウムイオンバッテリー				
	充電時間	10時間				
本体	充電方式	デジチェーン方式 最大5台連結充電可能				
	使用温度	動作時 5℃から35℃ 保存時 0℃から55℃				
	使用湿度	20~85%RH(結露無きこと)				
	筐体材質	アルミ鋼材				
外形寸法(WHD)		570×1140×1350	830×1024×841	570×1050×1285	620×1130×625	400×961×948
重量		45kg	45kg	34kg	40kg	32kg

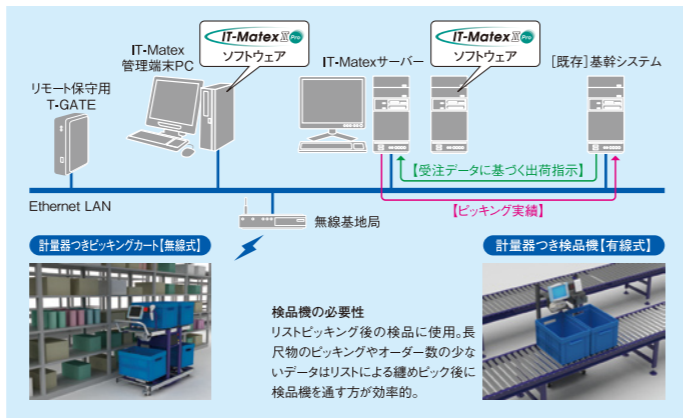
※外形寸法の(H)はハンドル高さとなります。

外形寸法図(mm)



●カタログ記載の会社名、製品名は一般に各社の登録商標または商標です。

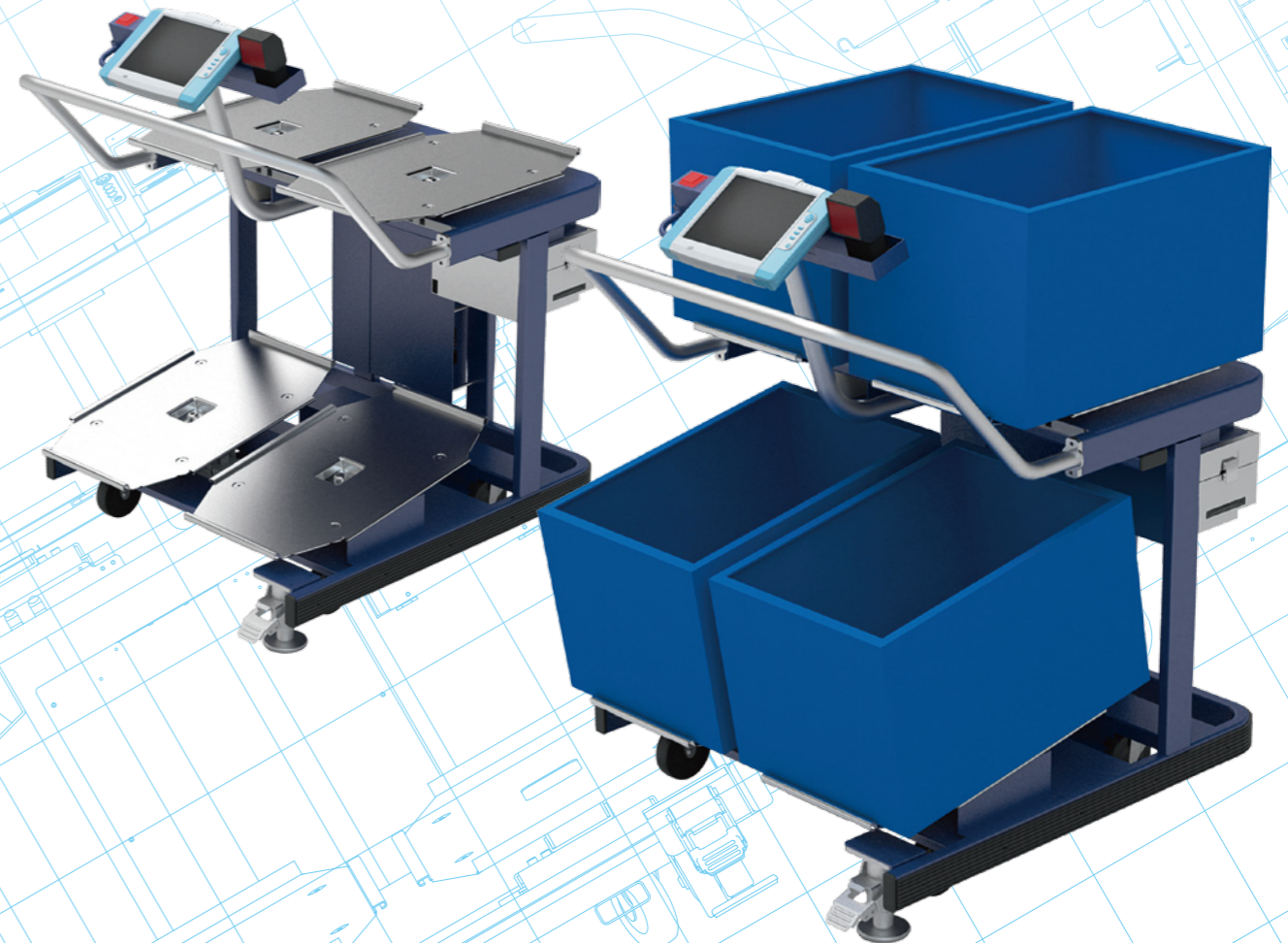
システム構成



AピッキングカートSeries

計量器内蔵ピッキングカート

現場に適合したカートバリエーションを提案
ピッキングと同時に数量検品で作業効率の向上



Searching for
a New Balance

新しい常識を創造する
株式会社 寺岡精工
ロジスティクスソリューション事業部
〒146-8580 東京都大田区久が原 5-13-12
TEL:03-3752-5411
www.teraokaseiko.com



●本カタログに記載しております内容及び仕様は予告なしに変更する場合があります。
●本カタログに記載されている内容は平成 23 年 6 月現在のものです。
●製品写真は印刷物ですので、実際の色と異なる場合があります

911900664
A1106AV#

動線短縮プログラムで歩行数を減らし作業効率をアップ!! 物流倉庫で最も手間のかかるピースピッキング作業に最適。



昨今の物流センターでの仕分業務では、あらゆる改善テーマが検討されています。ピッキング作業精度は、1/100万以上を求められる様になり、作業改善・ボトルネックの可視化を図る為に作業の標準化が日々進んでいます。

そこで、寺岡精工は長年培った計量技術をベースに作業品質向上を推進、寺岡独自のアルゴリズムである「動線最適化」「渋滞回避」を備えた「AIピッキングカート」を開発しました。

少量多品種の倉庫内。動線最適化されたオーダーの組合せをスムーズに配信、渋滞による作業時間ロスも加味する事で、総作業工数が著しく改善されます。

出荷指示書などの帳票類を撲滅、ラベル発行を必要最低限に抑えた、ペーパーレスで環境にやさしい省コストオペレーションを実現します。

作業品質

ピッキングと同時に検品、後工程の検品作業が不要

ピッキング精度向上の仕掛けとして、バーコードのスキャン照合にて商品間違えを撲滅し、さらに搭載された計量器によって数量間違いや誤投入を防止します。

作業効率

作業データの有効組み換え

4オーダーを同時にピッキングできるためロケーション及び作業動線重複により作業工数を大幅に短縮。パッチデータ受信時に最新・最短ルートを算出します。寺岡独自のアルゴリズムで格段に効率の良いピッキング作業が実現します。

操舵性

軽量・コンパクト化でカート移動もラクラク

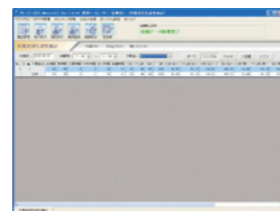
長時間、また女性の方が作業する事を想定し、軽量・コンパクトを最大限に追及しました。カートの操舵性も抜群で曲がり角やカートの追越し時でも安心して移動できます。

分析管理

リアルタイムに作業データ履歴を管理

リアルタイムでの実績収集により庫内の作業進捗はもちろん、作業員別生産性やカートの稼働状況など簡単に把握できます。さらに履歴管理することで累計データも保持し出荷頻度などからロケーション偏りなどを把握、生産性向上に繋がる材料やヒントもご提供いたします。

作業員別生産性集計



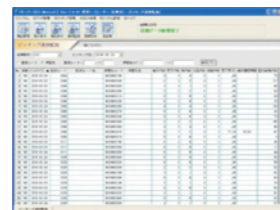
作業員別に生産性を確認する事ができます。

棚配置分析



作業頻度と低い商品をピックアップレイアウト変更のヒントになります。

作業員進捗分析



作業進捗を配送ルート別や得意先別に把握する事ができます。

商品照合スキャナ

◎定置型と無線型のスキャナを装備、運用に合わせて使い分けが可能

操作モニタ

◎大画面8.4インチSVGA (800×600)カラーLCDを採用
◎操作はタッチパネル入力
◎Wi-Fiモジュール内蔵、リアルタイムで作業データを送受信

コンパクトプリンタ

◎用途に応じてコンテナラベルやピッキング明細ラベル、レシートの発行が可能

計量器

◎コンテナの下4か所に設置、Max30kgまでの計量が、1gの感度で計測

カート設計

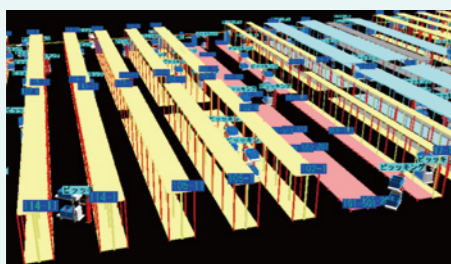
◎投入効率と通路幅を考慮したコンパクト設計
◎自重45kgの軽量アルミフレーム構造で女性でもラクラク移動

「現場主義の寺岡」はお客様の視点で最適なカートシステムをご提案します。

徹底した現場調査による提案

お客様の立場にたった視点で現状調査を行い、現場レイアウト・実際の作業データからシミュレーションを実施。最大限の投資効果が期待できるシステム提案をいたします。

シミュレーション例



複雑な仕事を誰でも簡単に！ 作業効率を実現した独自アルゴリズム

■動線短縮機能

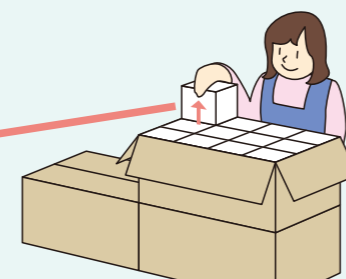
全体の作業動線が最も短縮できるピッキングオーダーの組合せを瞬時に判断、通路内渋滞も同時に制御するしくみです。



■作業短縮機能【特許出願中】

1SKUに単品重量とボール込み重量を登録して、ボール・バラ同時数量交換を行います。商品がバラけるなどを防止する為に商品中抜きでの出荷もワンタッチで表示が変わります。

ボール投入指示画面



■モチベーション向上機能

作業員にプレッシャーをかけるのではなく楽しく生産性を上げるために、時間当たりの処理行数を、キャラクタに置き換えました。商品検索中の画面に「かめ」から「うさぎ」、「うさぎ」から「チータ」などスピードアップに応じて変化しますので、楽しみながらモチベーションアップが実現できます。

